



Bayblend® FR3020 W BBS910

阻燃级别 / 矿物填充的

PC Blend; impact modified; 5 % mineral filled; flame retardant; UV-stabilized; Vicat/B 120 temperature = 102 °C; flame-retardant;; UL recognition 94 V-0 (0.6mm); low smoke density

PC-I-TD5 FR(40)

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C 熔融指数 (体积)	260 °C/ 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	24
C 熔体黏度	1000 s ⁻¹ / 260 °C	Pa·s	b. o. ISO 11443-A	250
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	3200
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	67
C 屈服应变	50 mm/min	%	ISO 527-1, -2	4
C 断裂应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	51
C 断裂应变	50 mm/min	%	b. o. ISO 527-1, -2	> 50
C Izod 缺口冲击强度	23 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	12
C Izod 缺口冲击强度	-30 °C	kJ/m ²	ISO 180/A	8
热性质				
C 维卡软化温度	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	102
C 可燃性试验UL94	0.6 mm	Class	UL 94	V-0
测试试样的工艺条件				
C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	260
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	80
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	240

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则